



Économie d'énergie

Récupération des calories des eaux de refroidissement

PRÉSENTATION DE L'ENTREPRISE

CMT FINITION

ADRESSE

1 impasse du moulin
09 300 Villeneuve d'Olmes

ACTIVITÉ

Ennoblement textile

CHIFFRE D'AFFAIRE

3,6 M€ (en 2006)

EFFECTIF

140 salariés et 35 intérimaires

CONTACT

Monsieur Olivier RUBIO
Chargé Environnement
Tél. 05 61 05 42 42
Fax : 05 61 05 42 41

OPÉRATION

NATURE DE L'OPÉRATION

Récupération des calories des eaux de refroidissement du poste de nettoyage à sec pour préchauffer l'eau de lavage.

CONTEXTE ET OBJECTIF DE L'OPÉRATION

L'ennoblissement du textile est une activité extrêmement consommatrice d'énergie.

80% du gaz naturel consommé sur le site est utilisé pour produire de la vapeur. Celle-ci sert entre autre à chauffer de l'eau à 130°C pour le process de la teinture et à 90°C pour le lavage. Jusqu'alors, l'entreprise CMT Finition n'utilisait pas les calories des circuits de retour des eaux de refroidissement du process. Chaque année, les calories de 100 000 m³ d'eau à 40°C et 250 000 m³ à 22°C n'étaient ainsi pas valorisées.

En décembre 2002, avec le soutien technique et financier du PRELUDE, l'entreprise a donc décidé de confier la réalisation d'une étude de faisabilité sur la récupération de ces calories à l'Institut Français Textile Habillement (IFTH). Cette étude a montré la possibilité de préchauffer l'eau de lavage à 35°C en utilisant le retour des eaux du nettoyage à sec.



Crédit photo : CMT Finition

Atelier de contrôle qualité.

ÉNERGIE CONSOMMÉE (avant opération)

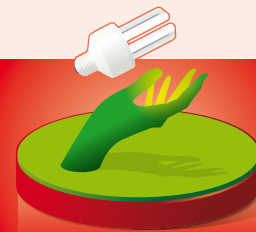
	Consommation en 2006	Facture en 2006
Électricité	3 531 MWh - 777 TEP*	216 000 € TTC
Gaz	32 230 MWh - 2 480 TEP	1 093 000 € TTC
TOTAL	35 761 MWh - 3 257 TEP	1 309 000 € TTC
Eau	671 680 m ³	230 000 € TTC

*TEP : Tonne Équivalent Pétrole



Récupération des calories

des eaux de refroidissement



PRELUDE

Économie d'énergie

MISE EN SERVICE DE L'INSTALLATION

mai 2004

SOLUTION TECHNIQUE

Échangeur à plaques pour la récupération des calories des eaux de nettoyage à sec (25 m³/h et 40°C). Ces calories servent à préchauffer les 6m³/h d'eau de lavage à 35°C

MATÉRIEL UTILISÉ

ALPHA LAVAL

OPÉRATEUR

Étude de faisabilité : IFTH (59)

INVESTISSEMENT

42 000 € (Matériel + Pose)

BILAN

BILAN FINANCIER

Gain financier : 10 000 €/an

Temps de retour sur investissement : 4,2 ans

BILAN ÉNERGÉTIQUE

Économie d'énergie : 350 MWh/an

AUTRES RETOMBÉES

Bilan effet de serre : 71 tonnes de CO₂/an en moins

TÉMOIGNAGE

Mme Abadie-Ladrix, Responsable Qualité Sécurité et Environnement

« L'étude de faisabilité a confirmé notre intention d'intervenir sur la récupération des calories des eaux de refroidissement du poste de nettoyage à sec. Stopper le gaspillage des kWh rejetés avec l'eau chaude devenait urgent, d'autant plus que la solution technique à mettre en place est finalement très simple et économique.

Cette démarche d'utilisation rationnelle de l'énergie s'inscrit parfaitement dans notre plan d'action environnemental. En effet, cette opération n'est pas isolée. Nous avons également remplacé nos rames de séchage, installé des économiseurs sur nos chaudières, fait vérifier le taux en polluants de nos rejets et optimisé nos consommations d'eau. »

LES CONTACTS UTILES

ADEME / Délégation Régionale Midi-Pyrénées

Technoparc Bâtiment 9
Rue Jean Bart - BP 672
31319 Toulouse - Labège cedex

Contact Jérôme Llobet

Tél. 05 62 24 35 36 - Fax 05 62 24 34 61

Email midi-pyrenees@ademe.fr

Web www.ademe.fr/midi-pyrenees

Région Midi-Pyrénées, Direction de l'Environnement et du Développement Durable

22, bd du Maréchal Juin
31406 Toulouse cedex 04

Tél. 05 61 39 66 33 - Fax 05 61 39 66 41

Web www.midipyrenees.fr



Échangeur à plaques.

Crédit photo : CMT Finition

